



# SET BLOCCHETTI DI RISCONTRO



## Blocchetti di riscontro pianparalleli in acciaio

Acciaio in lega speciale scelto e selezionato. Tempra a cuore  
 Superfici di misura superfinite con lappatura speculare  
 Aderenza elevatissima. Durezza HRc 64. Sezione:  
 mm 9x30 per blocchetti con spessore fino a mm 10 e  
 mm 9x35 per blocchetti con spessori superiori  
 In astuccio. Ogni blocchetto è serializzato con un numero  
 di matricola. Precisione conforme alle norme DIN 861:  
**ERRORI AMMESSI RISPETTO AL VALORE NOMINALE  
 ALLA TEMPERATURA DI 20° C**

Spessore mm	Grado di precisione		
	0	1	2
~ 10	± 0,12	± 0,20	± 0,45
10~25	± 0,14	± 0,30	± 0,60
25~50	± 0,20	± 0,40	± 0,80
50~75	± 0,25	± 0,50	± 1,00
75~100	± 0,30	± 0,60	± 1,20

(valori espressi in micron)

Codice	N. pezzi	Grado di Precisione	Misura nominale mm	Progressione mm	N. pezzi
<b>12.0100.00</b>	103	0	1,005	--	1
<b>12.0100.05</b>	103	1	1,01 ÷ 1,49	0,01	49
<b>12.0100.10</b>	103	2	0,5 ÷ 24,5	0,50	49
			25 ÷ 100	25,00	4
<b>12.0150.00</b>	83	0	1,005	--	1
<b>12.0150.05</b>	83	1	1,01 ÷ 1,49	0,01	49
<b>12.0150.10</b>	83	2	1,60 ÷ 1,90	0,10	4
			0,5 ÷ 9,5	0,50	19
			10 ÷ 100	10,00	10
<b>12.0300.00</b>	47	0	1,005	--	1
<b>12.0300.05</b>	47	1	1,01 ÷ 1,19	0,01	19
<b>12.0300.10</b>	47	2	1,20 ÷ 1,90	0,10	8
			1 ÷ 9	1,00	9
			10 ÷ 100	10,00	10
<b>12.0400.00</b>	32	0	1,005	--	1
<b>12.0400.05</b>	32	1	1,01 ÷ 1,09	0,01	9
<b>12.0400.10</b>	32	2	1,10 ÷ 1,90	0,10	9
			1 ÷ 9	1,00	9
			10 ÷ 30	10,00	3
			50	--	1

### GRADO 0

Adatto per sale metrologiche e laboratori di misura

### GRADO 1

Adatto per reparti di controllo finale; per controllo e taratura di strumenti di alta precisione

### GRADO 2

Adatto per controlli di lavorazione; per la registrazione di strumenti di misura in generale



## Blocchetti di riscontro pianparalleli lunghi

Blocchetti di riscontro pianparalleli lunghi particolarmente indicati per la taratura di strumenti di grandi dimensioni (es. calibri e micrometri)  
 Ogni blocchetto è serializzato con un numero di matricola

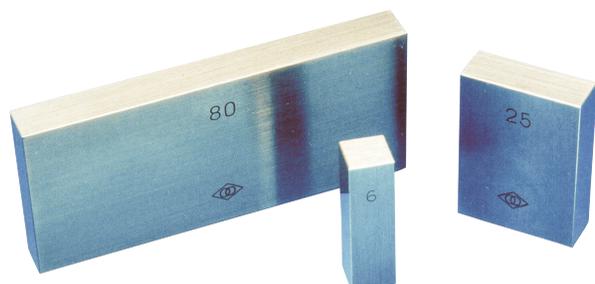
Codice	N. pezzi	Grado di precisione	Misura nominale mm
<b>12.0850.05</b>	8	1	125-150-175-200-250-300-400-500
<b>12.0850.10</b>	8	2	

**A richiesta:** gli assortimenti sopra indicati possono essere forniti anche corredati di certificato di collaudo ACCREDIA

# BLOCCHETTI DI RISCONTRO SCIOLTI, ANGOLARI, TELAI, BARRASENI



## Blocchetti di riscontro pianparalleli sciolti grado 1



Codice	Misura nominale mm	Progressione mm
12.1100.01	0,50	-
12.1100.05	1,00	-
12.1100.10	1,005	-
12.1100.15	1,01 ÷ 1,49	0,01
12.1100.20	1,50 ÷ 1,90	0,10
12.1100.25	2,00 ÷ 10,5	0,50
12.1100.30	11 ÷ 25	1,00
12.1100.35	30 ÷ 50	10,00
12.1100.40	60 ÷ 100	10,00
12.1100.45	150	-
12.1100.50	200	-
12.1100.55	250	-
12.1100.60	300	-
12.1100.65	400	-
12.1100.70	500	-
12.1100.75	600	-
12.1100.80	800	-
12.1100.85	1000	-

**A richiesta:** possono essere forniti anche corredati di certificato di collaudo ACCREDIA



I telai portablocchetti consentono di comporre blocchetti per ottenere svariate possibilità d'impiego: azzeramento di strumenti, calibri passa-non passa, tracciature ecc.

## Telai portablocchetti

Codice	Misura utile mm
12.1320.15	100÷200
12.1320.20	100÷300
12.1320.25	100÷400



## Blocchetti di riscontro angolari

Set di blocchetti particolarmente indicati per il collaudo e la taratura di strumenti adibiti a controlli angolari di precisione (es. rapportatori). La finitura e la planarità delle superfici, secondo DIN 861/2, consentono di accoppiare tra di loro due o più blocchetti per ottenere svariate combinazioni angolari. Precisione angolare  $\pm 2$  secondi. Composizione: 15°10'-30°20'-45°30'-50°-60°40'-75°50'-90° (n. 7 pezzi)

Codice
12.1350.05

## Barraseni

Strumento di alta precisione che viene utilizzato per la determinazione di valori angolari. In acciaio temperato con durezza HRc > 62. Superfici rettifiche ed accuratamente lappate. Tolleranza sulla distanza fra gli assi dei cilindretti  $\pm 0,001$  mm. Precisione sulle misure angolari  $\pm 6''$



Codice	Larghezza mm	Distanza assi cilindretti mm
12.1400.05	25	100