

TOLERATOR, FILETOR, CAMPIONI DI RUGOSITÀ



Tolerator

Pratico apparecchio brevettato per la determinazione immediata dei valori di tolleranza per gli accoppiamenti ISO fino al Ø nominale di 500 mm

Codice

G70.4800.00



Filetor

Pratico apparecchio per la determinazione immediata delle principali caratteristiche di una filettatura (es. Ø esterno, Ø medio, Ø nocciolo, passo ecc.) per filettature: ISO - UNC - UNF - UNEF - WHIT - BSF - GAS - BA - PG

Codice

G70.4802.05

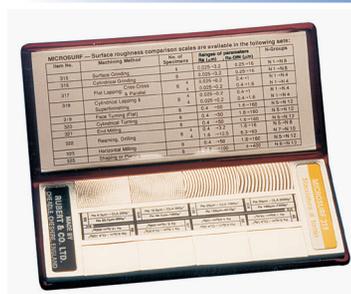


Campioni di rugosità - Assortimento mod. 130

L'assortimento comprende 30 campioni di rugosità (scale di comparazione) suddivisi nei 6 più comuni tipi di lavorazione: tornitura cilindrica, fresatura orizzontale, fresatura verticale, rettifica, lappatura, alesatura. Valori Ra in micron compresi nell'assortimento: 0,05 - 0,1 - 0,2 - 0,4 - 0,8 - 1,6 - 3,2 - 6,3 - 12,5

Codice

G73.0100.05



Campioni di rugosità - Scale standard serie 300

La maggior parte di queste scale è limitata ad un solo specifico tipo di lavorazione
Le scale della serie 300 sono le più economiche e maneggevoli

Codice	Tipo di lavorazione	N. piastrene	µm Ra
G73.0300.05	Rettifica piana	8	0,025÷3,2
G73.0300.10	Rettifica cilindrica	8	0,025÷3,2
G73.0300.15	Lappatura piana incrociata*/ parallela**	8 (4*/4**)	0,025÷0,2
G73.0300.20	Lappatura cilindrica*/ superfinitura**	8 (4*/4**)	0,025÷0,2
G73.0300.25	Tornitura di testa	8	0,4÷50,0
G73.0300.30	Tornitura cilindrica	8	0,4÷50,0
G73.0300.35	Fresatura di finitura	8	0,4÷50,0
G73.0300.40	Alesatura*/ Foratura con trapano**	8 (4*/4**)	0,4÷3,2* 1,6÷12,5**
G73.0300.45	Fresatura orizzontale	8	0,4÷50,0
G73.0300.50	Limatura o piallatura	8	0,8÷100
G73.0300.55	Smerigliatura a nastro	6	0,1÷3,2
G73.0300.60	Rettifica verticale	6	0,2÷6,3
G73.0300.65	Elettroerosione	8	0,4÷50
G73.0300.70	Limatura a mano	5	0,4÷6,3
G73.0300.75	Fusione	7	0,8÷50
G73.0300.80	Levigatura con abrasivi	6	0,05÷1,6
G73.0300.85	Lucidatura	5	0,0125÷0,2

Campioni di rugosità - scale speciali per pallinatura e sabbiatura

Le nuove scale di comparazione per pallinatura e sabbiatura sono realizzate conformemente alla norma ISO 8503 part. 1 che prevede una classificazione delle superfici trattate con pallinatura (con abrasivo di forma sferica) o con sabbiatura o granigliatura (con abrasivo di forma irregolare e spigolosa) stabilendo per entrambi tre diversi gradi di finitura possibili: FINE (superfinito); MEDIUM (finitura media); COARSE (finitura corrente, scarsa)



Descrizione

Codice

Scala per pallinatura

G73.0700.05

Scala per sabbiatura

G73.0700.10