

SLM - LAMPADE CON LENTE

Le lampade SLM sono apparecchi dotati di lenti di ingrandimento circondata da LED per garantire un'illuminazione ottimale del particolare da controllare. I LED garantiscono una lunga durata e bassissima temperatura durante l'utilizzo.

Ideale per applicazioni industriali. Le applicazioni principali sono laboratori, centri di controllo e meccanica di precisione.

Caratteristiche:

- Durata dei LED > 25.000 ore
- 80 LED, 8W
- Braccio bilanciato con morsetto per il fissaggio
- Coperchio incorporato per la lente di ingrandimento
- Lente di ingrandimento a 5 diotrie (2,25X)

Applicazioni:

- Laboratori
- Centri di controllo
- Meccanica di precisione

Vantaggi:

- Basso consumo
- Braccio bilanciato per un facile posizionamento

Specifiche Tecniche:

Alimentazione	220-240V AC 50Hz, cavo da 1,6m
Consumo	8 W
Lunghezza braccio	400 x 400mm
Colore	Bianco
Temperatura colore	6500K
Classe IP	IP20
Classe di protezione	Classe II
Intensità luminosa	500 Lm
Colour rendering index	CRI: 80
Peso	2,3 kg
Durata dei LED	>25.000 ore
Morsetto di fissaggio	Luce 64mm

Codice: 31100

